

# NA SERIES

NATL15Li

**MEGA***lift*  
¡Diseño innovador  
rendimiento superior!



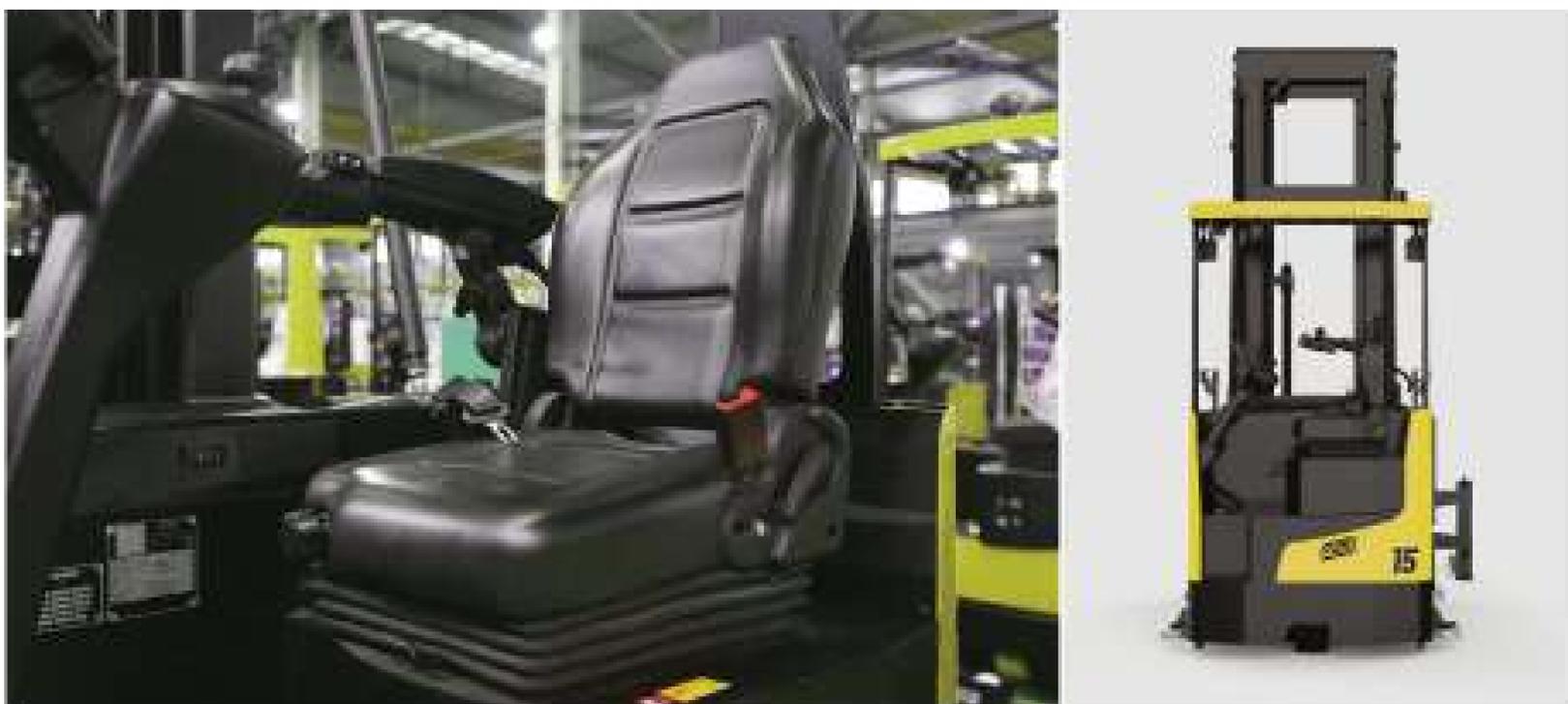
- Alimentación de iones de litio para un mayor tiempo de actividad

Equipado con una batería de iones de litio de 48 V/560 Ah de alta capacidad y un cargador externo de 200 A, el NATL15Li ofrece un tiempo de funcionamiento prolongado para aplicaciones intensivas. El núcleo de litio mantenimiento, minimizando el tiempo de inactividad y maximizando la productividad en características de carga de oportunidad y cero turnos múltiples



- Mayor comodidad y seguridad para el operador

El NATL15Li prioriza el bienestar del operador con su posición ergonómica de asiento lateral, que proporciona una excelente visibilidad para tareas de gran alcance. Para mejorar la seguridad y la comodidad, el sistema NATL15Li que se ajusta en función de la altura del mástil, lo que garantiza un funcionamiento estable incorpora una reducción automática de la velocidad incluso en el alcance máximo.





# 1.5T TRILATERAL ELÉCTRICO DE LA SERIE NA

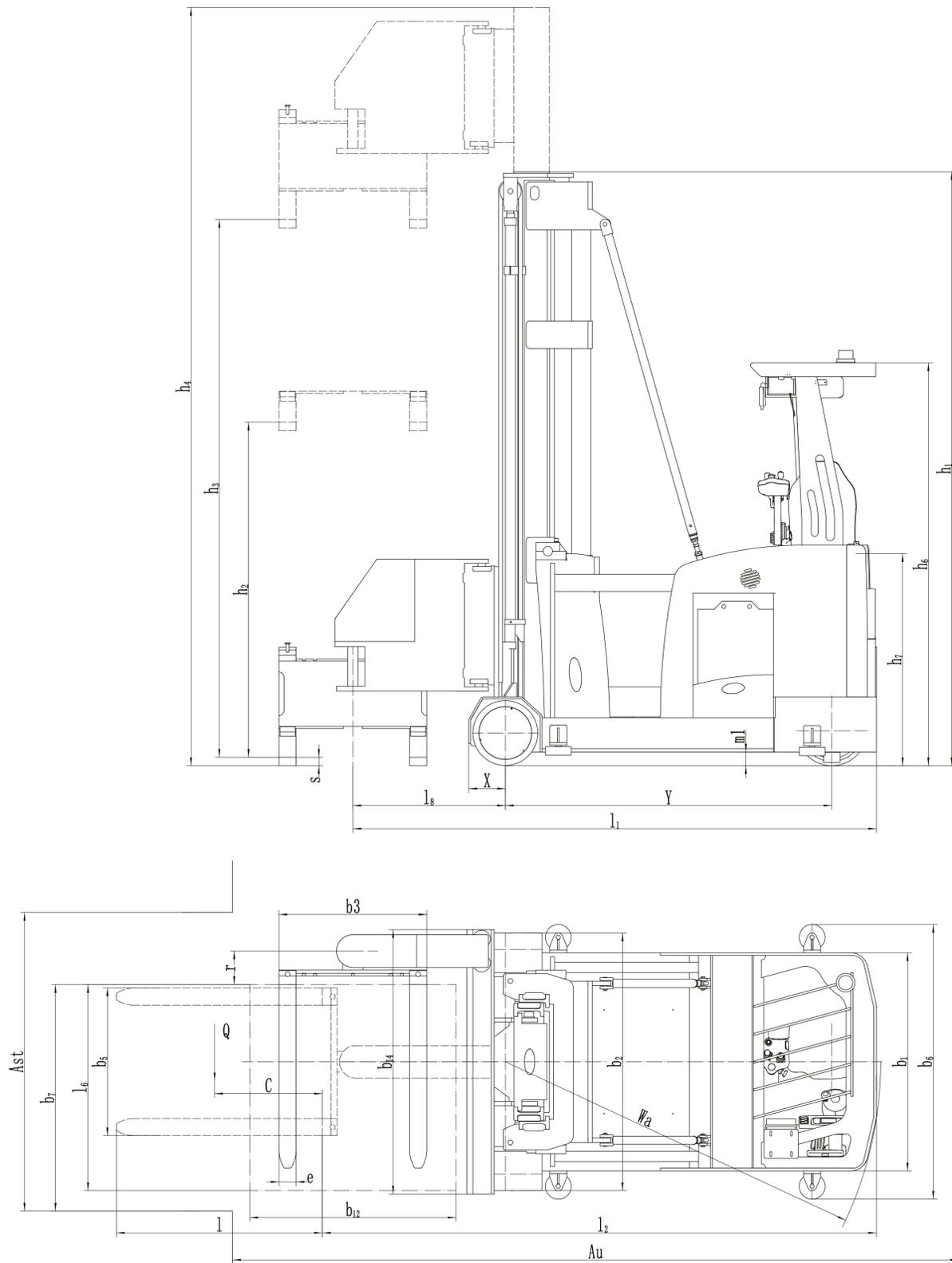
Características	1.1	Fabricante		MEGALIFT		
	1.2	Designación del Modelo		NATL15Li		
	1.3	Motor		Eléctrico		
	1.4	Posición del Operador		Sentado		
	1.5	Capacidad Nominal	Q	kg	1500	
	1.6	Distancia del centro de carga	c	mm	600	
	1.8	Distancia de carga entre el centro del eje motriz y la horquilla		x mm	213	
	1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1900	
	Pesos	2.1	Peso de servicio		kg	7020
2.4.1		Carga por eje, carga delantera/trasera		kg	2000/6760	
2.5.1		Carga Ade, sin carga delantera/trasera		kg	2780/4380	
Llantas y chasis	3.1	Tipo de neumático			Poliuretano	
	3.2.1	Tamaño de neumáticos traseros		mm	Φ406×170	
	3.3.1	Ruedas adicionales (ruedas giratorias)		mm	Φ380× 192	
	3.5.1	Ruedas, número delantero/trasero (x=ruedas motrices)		mm	1×, 2	
	Dimensiones	4.2	Altura del mástil retraído	h1	mm	3460
4.4		Altura de elevación	h3	mm	6500	
4.5		Altura, mástil extendido	h4	mm	7695	
4.7		Altura de cabina superior, de guardia	h6	mm	2346	
4.8		Altura del asiento, altura de pie	h7	mm	1235	
4.19		Longitud total	l1	mm	3048	
4.20		Longitud hasta la cara de las horquillas	l2	mm	3225	
4.21		Ancho total	b1/b2	mm	1270/1500	
4.22		Dimensiones de la horquilla	s/e/l	mm	50/120/1200	
4.23		A,B Clase/tipo de vehículo de horquilla A,B			2A	
4.24		Ancho del carro de la horquilla	b3	mm	860	
4.25		Distancia entre los brazos de la horquilla	b5	mm	250-800	
4.28		Alcance, lateralmente	l4	mm	1300	
4.31		Distancia al suelo, cargado, debajo del mástil	m1	mm	80	
4.32		Distancia al suelo, centro de la distancia entre ejes	m2	mm	80	
4.34.1		Ancho de pasillo para palets 1000×1200 en sentido transversal		Ast mm	1740	
4.35		Radio de giro	Wa	mm	2185	
Datos de rendimiento		5.1	Velocidad de viaje, con carga/sin carga		km/ h	10/10.5
		5.2	Velocidad de elevación, con carga/sin carga		m/s	0.4/0.47
		5.3	Velocidad de descenso, con carga/sin carga		m/s	0.55/0.45
	5.4	Velocidad de desplazamiento, con carga/sin carga		m/s	0.18/0.18	
	5.10	Freno de servicio			Electromagnético	
	5.11	Freno de estacionamiento			Electromagnético	
Motor eléctrico	6.1	Clasificación del motor de accionamiento S2 60 min		kW	7.5	
	6.2	Clasificación del motor de elevación en S3 15%		kW	20	
	6.4	Voltaje de la batería/capacidad nominal		V/Ah	48/560	
	6.5	Peso de la batería		kg	250	
	8.1	Tipo de control de accionamiento			AC	
Datos adicionales	10.5	Diseño de dirección			Eléctrico	
	10.7	Nivel de presión sonora en el oído del conductor		dB(A)	75	
	15.1	Corriente de salida del cargador		A	200	



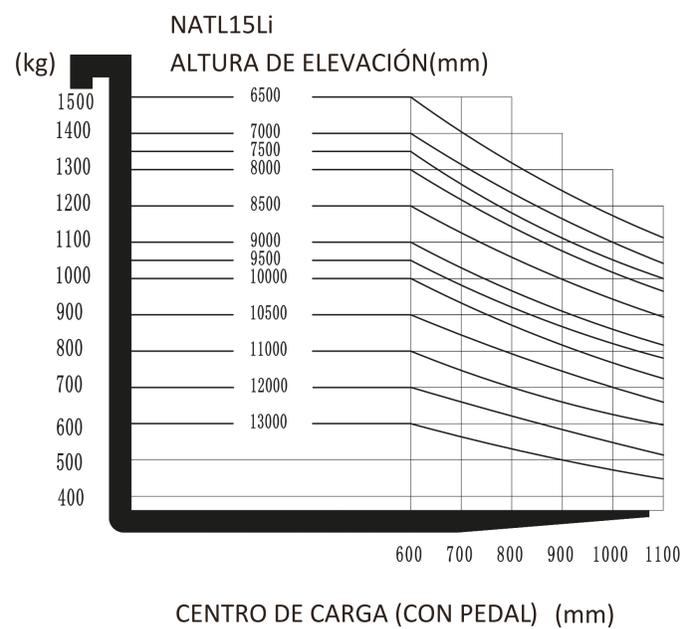
**Nota:**

1- Para preservar la vida útil de tu batería y garantía de tu montacargas deberas garantizar un punto de conexión eléctrica trifasica a 220 Voltios, con un breaker exclusivo para cada cargador de por lo menos 60 amperios.

2- NO DEBERÁS BAJAR LA CARGA DE TU EQUIPO DEL 25%, esto puede afectar los BMS de la batería.



### GRÁFICO DE CAPACIDADES NOMINALES





## Opción de Mástil

Tipos de Mástil	Altura de elevación (h3)	Altura, Mástil		Altura, Elevación libre(h2)
		Altura, mástil bajado(h1)	Altura, mástil extendido(h4)	
	mm	mm	mm	mm
3-Mástil Libre	5000	2890	6195	1735
	5500	3090	6695	1935
	6000	3260	7195	2105
	6500	3460	7695	2305
	7000	3625	8195	2470
	7500	3790	8695	2635
	8000	3990	9195	2835
	8500	4155	9695	3000
	9000	4355	10195	3200
	9500	4525	10695	3370
	10000	4725	11195	3570
	10500	4890	11695	3735
	11000	5090	12195	3935
	12000	5440	13195	4285
	13000	5790	14195	4635

## Optión

Elementos opcionales	NATL15Li
Capacidad de la batería	● 1000*600, 2A , 120*50*1200
Cargador	● 48V/560Ah Li-ion
Lámpara frontal	● 48V/200A Externo
lámpara trasera	● LED
Lámpara de advertencia	● No ○ LED
lámpara azul	● Sí y no personalizado
Lámpara de advertencia de área	● No ○ Sí y no personalizado
Espejo retrovisor	● No ○ Sí y no personalizado
Zumbador	● Sí y no personalizado
Visualización y preselección de altura	● Sí y no personalizado
Cámara	● Sí y no personalizado
Extintor de incendios	● Sí y no personalizado
Sistema OPS	● No ○ Sí y no personalizado
interfaz USB	● Sí y no personalizado
Telemática	● No ○ Sí y no personalizado
Reducción de velocidad con mástil elevado	● Sí y no personalizado
Ruedas guía	● Sí y no personalizado
Dispositivo de identificación del operador	● En ambos lados
Función de extracción lateral de la batería	● No ○ Lector de tarjetas ○ Bloqueo de huella dactilar ○ Lector de tarjetas con teclado
almacenamiento en frío	● Sí y no personalizado
Sistema de elevación proporcional	● No ○ Sí y no personalizado
Accesorio de extracción lateral de la batería	● Sí y no personalizado
	● No ○ Sí y no personalizado

Nota: ● Estándar ○ Opcional - Inconformidable



# CARACTERÍSTICAS

## • Eficiencia maximizada del almacén

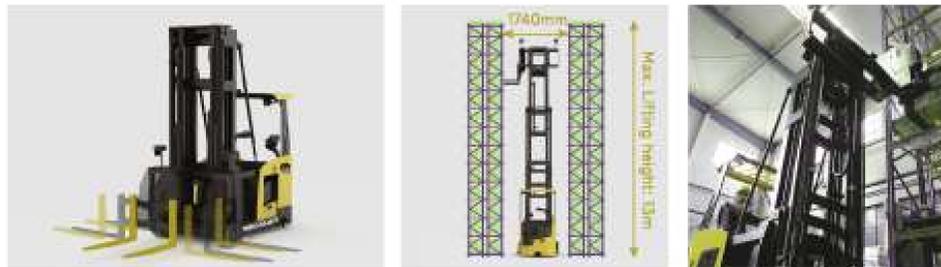
El NATL15Li combina múltiples características para ayudarlo a maximizar el almacenamiento con sus capacidades de alto rendimiento, este equipo está diseñado para optimizar la densidad de almacenamiento, mejorar la eficiencia operativa. Desde su diseño compacto hasta la velocidad, y mejorar la productividad general en entornos de almacenamiento de alta densidad.

- El requisito de ancho de pasillo estrecho de 1740 mm maximiza la utilización del espacio. El desplazador lateral ofrece capacidades de manejo multidireccional de 180° en ambos lados de los pasillos mientras se desplaza en línea recta.

La elevación y el cabezal trilateral son ambas ventajas que permiten más estanterías de almacenamiento en la misma área de piso en comparación con los equipos elevadores tradicionales.

- El NATL15Li alcanza una altura de elevación máxima de 13 metros, lo que permite aplicaciones de almacenamiento. El uso eficiente del espacio vertical en áreas altas.

- Se logra un manejo rápido de la carga a través de una impresionante velocidad de elevación de 0,55/0,45 m/s (con carga/sin carga). eds de 0,4/0,47 m/s y velocidades de descenso de



## • Control preciso y fácil

El NATL15Li garantiza un alto grado de precisión y comodidad con configuraciones impresionantes:

- El sistema de elevación proporcional del NATL15Li ofrece un control preciso sobre la elevación y el descenso, algo crucial para manipular cargas delicadas en espacios reducidos.
- La función de preselección de altura permite que los operadores ingresen alturas específicas para el posicionamiento automático.
- Un sistema de cámara estándar proporciona vistas claras a alturas elevadas a través de un monitor para que los operadores puedan saber con precisión la ubicación de las horquillas con confianza.
- Las ruedas guía del NATL15Li permiten un desplazamiento guiado por rieles que garantiza un posicionamiento preciso y protege tanto el camión como las estanterías de daños en pasillos estrechos.
- El movimiento del camión se controla mediante una dirección sencilla, mientras que el movimiento de la horquilla se controla mediante joysticks sensibles.

