

Fabricante			MEGALIFT
Designación del modelo			AEP25Li
Unidad de potencia			Eléctrica
Capacidad nominal	Q	kg	2500
Distancia del centro de carga	tancia del centro de carga c mm		600
Peso de servicio		kg	400
Longitud hasta la cara de las horquillas	12	mm	621
Ancho total	b1/b2	mm	710
Dimensiones de la horquilla	s/e/l	mm	55/170/1150
Radio de giro	Wa	mm	1600
Max. Trepabilidad, con carga/sin carga		%	8/16
Velocidad de desplazamiento, con / sin carga		V/Ah	24/205









SEGURIDAD

- El diseño curvo del chasis delantero evita pellizcos al levantar.
- El diseño curvo del marco inferior asegura un espacio adecuado al suelo y evita lastimar los pies del operador.
- El interruptor de reserva de emergencia protege al operador de situaciones de emergencia.
- El seccionador de emergencia cortará la fuente de energía para evitar accidentes cuando el camión se salga de control.
- El freno trasero anti-rodamiento evita que el camión patine hacia abajo cuando el camión está fuera de control o viajando por una rampa.
- La opción LBR evita que la carga se caiga,
- La barra timón prolongada resiste la mayoría de los impactos de choques.

OPERACIÓN

- Con el nuevo diseño del cabezal ergonómico del alicatador, se puede acceder a todos los botones convenientemente y cómodamente.
- Gracias al diseño largo del timón, disminuye enormemente la fuerza de dirección, lo que facilita las operaciones.
- Con su diseño especial de horquilla, es adecuado para todas las paletas populares.
- Más de 180° rango de rotación del mango y su tamaño compacto aseguran un radio de giro pequeño y una excelente maniobrabilidad.
- Función de velocidad lenta: cuando el iller está en una posición casi vertical, la velocidad de conducción.
- Disminuir automáticamente, lo que permite un funcionamiento delicado en espacios reducidos.
- Interruptor de marcha lenta para empuñadura vertical (opcional).

RENDIMIENTO

- El sistema de AC porporciona una fuerte potencia con un control expecífico y un rendimiento excelente.
- La caja de engranajes vertical de alta resistencia proporciona un tiempo de actividad confiable.
- La unidad hidráulica duradera y silenciosa, el cilindro de alta calidad y la manguera garantizan la alta confiabilidad del sistema hidráulico.
- El conector AMP y los cables eléctricos duraderos reducen en gran medida el mal funcionamiento de los componentes.
- La horquilla formada de una sola vez, el bastidor tipo caja y el varillaje ajustable prolongan la vida útil del tren de rodaje.

MANTENIMIENTO

- Motor de tracción AC, libre de mantenimiento.
- El contador de horas y el indicador de batería recuerdan al operador la carga de la batería,
- Quite fácilmente la cubierta trasera aflojando solo dos pernos;
- Fácil acceso para el mantenimiento de la batería. El motor vertical hace que la inspección y el servicio sean mucho más convenientes; fácil acceso para el mantenimiento de la batería.
- El motor vertical hace que la inspección y el servicio sean mucho más convenientes.
- El sistema de control permite solución de problemas,
- El diseño de corte de elevación de bajo voltaje protege las baterías.



TRANSPALETA ELÉCTRICA 2.5T

AEP25Li

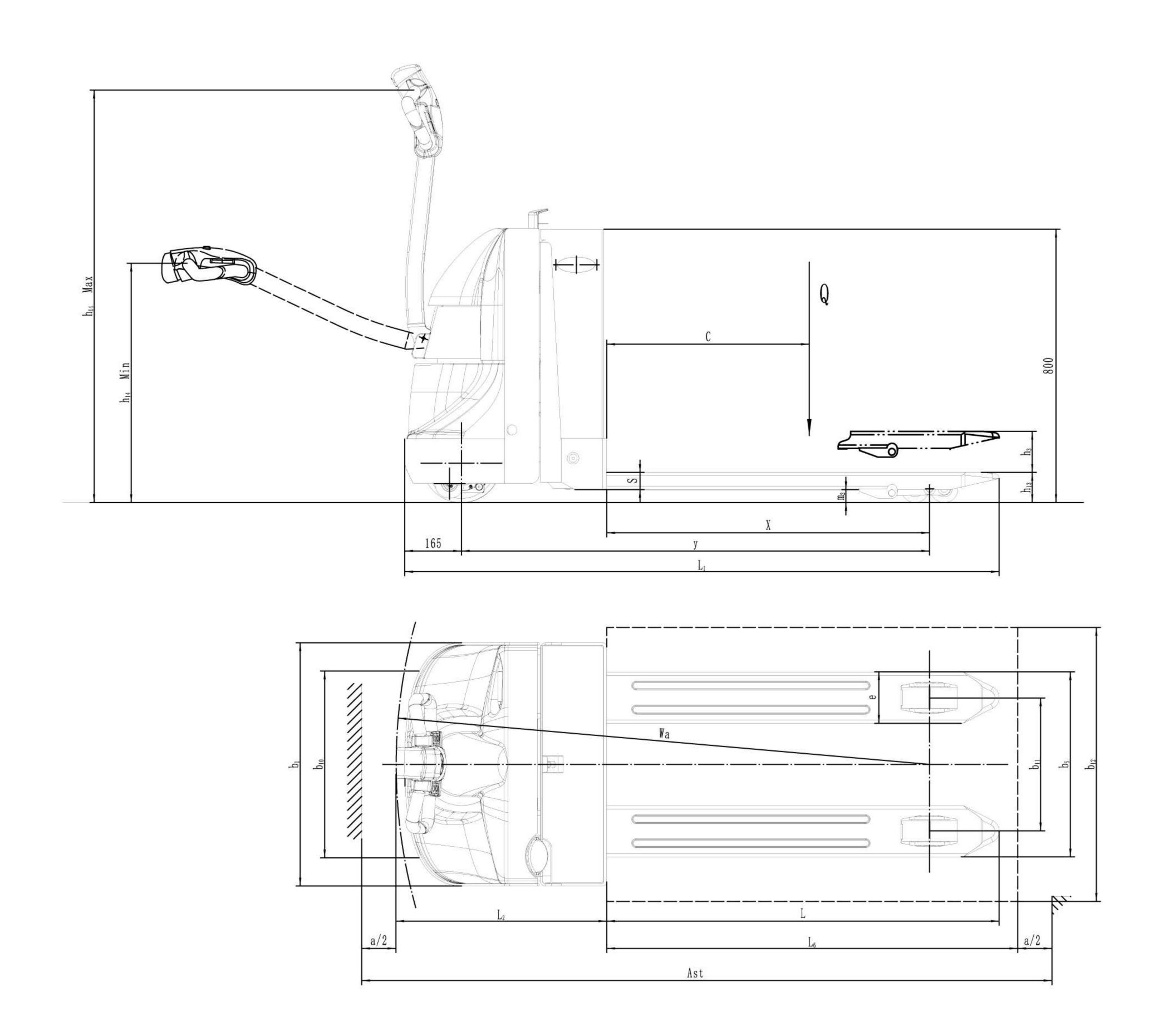
	1.1	Fabricante			MEGALIFT	MEGALIFT
Marca distintiva	1.2	Designación del modelo			AEP25Li	AEP25Li
	1.3	Unidad de potencia			Eléctrica	Eléctrica
	1.4	Método de funcionamiento			Peatonal	Peatonal
	1.5	Capacidad nominal	Q	kg	2500	2500
	1.6	Distancia del centro de carga	С	mm	600	600
	1.8	Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla	X	mm	916 / 982	916 / 982
	1.9	Distancia entre ejes	v	mm	1418	1418
	2.1	Peso de servicio	.	kg	565	400
so de rvicio	2.2	Carga por eje, con carga delantero/trasero		kg	985 / 1580	820 / 1580
Pes	2.3	Carga por eje, sin carga, delantero/trasero		kg	460 / 105	295 / 105
	3.1	Tipo de ruedas		wa .	Poliuretano	Poliuretano
" 0	3.2.1	Tamaño de neumático, delantero		mm	Ф85х70	Ф85х70
Ne umáticos/Chasis	3.3.1	Tamaño de neumático trasero		mm	Ф230x75	Ф230x75
Os/C	3.4	Ruedas adicionales (ruedas giratorias)		mm	Ф85x48	Ф230X73 Ф85х48
nátic	3.5	Ruedas, número delantero / trasero (x = ruedas motrices)			1 x +2 / 4	1 x +2 / 4
Neun	3.6.1	Ancho de banda de rodadura delantera	b10	mm	498	498
	3.7.1	Ancho de la banda de rodadura trasera	b10		515	515
		Altura de elevación	h3	mm		
	4.4			mm	120 715 / 1200	120
	4.9	Barra de ajuste de altura en posición de conducción mín. / Máx.	h14	mm	715 / 1200	715 / 1200
nes	4.15	Altura mínima de horquillas	h13	mm	85	85
	4.19	Longitud total	l1	mm	1748	1748
	4.20	Longitud hasta la cara de las horquillas	12	mm	621	621
Dimensiones	4.21	Ancho total	b1/b2	mm	710	710
Dime	4.22	Dimensiones de la horquilla	s/e/l	mm	55 x 170 x 1150	55 x 170 x 1150
196-24	4.25	Distancia exterior de las horquillas	b5	mm	685	685
	4.32	Altura libre sobre el suelo, centro de batalla	m2	mm	30	30
	4.34.1	Ancho de pasillo con palets 1000 x 1200 en sentido transversal	Ast	mm	2400	2400
	4.34.2	Ancho de pasillo con paletas 800 x 1200 en sentido longitudinal	Ast	mm	2255	2255
	4.35	Radio de giro	Wa	mm	1600	1600
iento	5.1	Velocidad de desplazamiento, con / sin carga		km/ h	5 / 5.5	5 / 5.5
rendimie	5.2	Velocidad de elevación, cargada / descargada		m/s	0.051 / 0.060	0.051 / 0.060
1900	5.3	Velocidad de descenso, cargada / descargada		m/s	0.032 / 0.039	0.032 / 0.039
Dato de	5.8	Max. Trepabilidad, con carga/sin carga		%	8 / 16	8 / 16
Da Da	5.10	Freno de servicio			Electromagnético	Electromagnético
eléctrico	6.1	Potencia del motor de accionamiento S2 60 min		kW	1.1	1.1
	6.2	Potencia del motor de elevación en S3 15%		kW	0.84	0.84
Motor	6.4	Voltaje de la batería / capacidad nominal		V/Ah	24 / 240	24 / 205
Ž	6.5	Peso de la batería		kg	220	62
Dato	8.1	Tipo de unidad de transmisión			AC	AC
	10.5	Diseño de dirección			Mecánico	Mecánico
	10.7	Nivel de presión sonora en el oído del conductor		dB(A)	74	74

Si hay mejoras en los parámetros técnicos o configuraciones, no se dará más aviso. El diagrama que se muestra puede contener configuraciones no estándar.

2. NO DEBERÁS BAJAR LA CARGA DE TU EQUIPO DEL 25%, esto puede afectar los BMS de la batería



^{1.} Para preservar la vida útil de tu batería y garantía de tu transpaleta, deberás cumplir con un requerimiento eléctrico monofásico Industrial a 110 V.



OPCIONES

No.	Elementos opcionales	AEP25Li
1.1	Dimensión de la horquilla	●685*1150 ○685*(850、1000、1220、1300、1450、1600、1800、2000、2200、2400) ○540*(850、1000、1150、1220、1300、1450、1600、1800、2000、2200、2400)
1.3	Altura con horquilla bajada	●85
1.4	Anchura del base de horquilla	∘726
1.5	Altura del respaldo	∘1220mm (48 pulgadas)∘1520mm (60 pulgadas)
2.1	Tipo de la rueda de carga	 Doble○Individual
2.2	Material de la rueda de carga	•PU
2.3	Material de la rueda de conducción	●PU○PU estampado○Goma
2.7	Capacidad de la batería	• 205 Ah
2.8	Cargador	●24V-50A External Li-ion ○24V-100A External Li-ion ○24V-30A External Lead-acid
2.9	Indicador de la batería	◆Con el tiempo (Bluetooth)
3.3	Ruedas de balanceo	●Sí y no personalizado○No
3.4	Sistema de llenado automático de agua	•No○Sí y no personalizado (solo para batería de plomo-ácido)
3.16	Manipulador vertical trabajando	●Sí y no personalizado○No
4.1	Función de la batería del tiro lateral	No∘Sí y no personalizado
5.1	Carretilla de la batería del tiro lateral	No∘Sí y no personalizado
5.6	Carro de arrastre lateral	No∘Sí y no personalizado
Nota:	■ Estándar ○ Opcional -	

